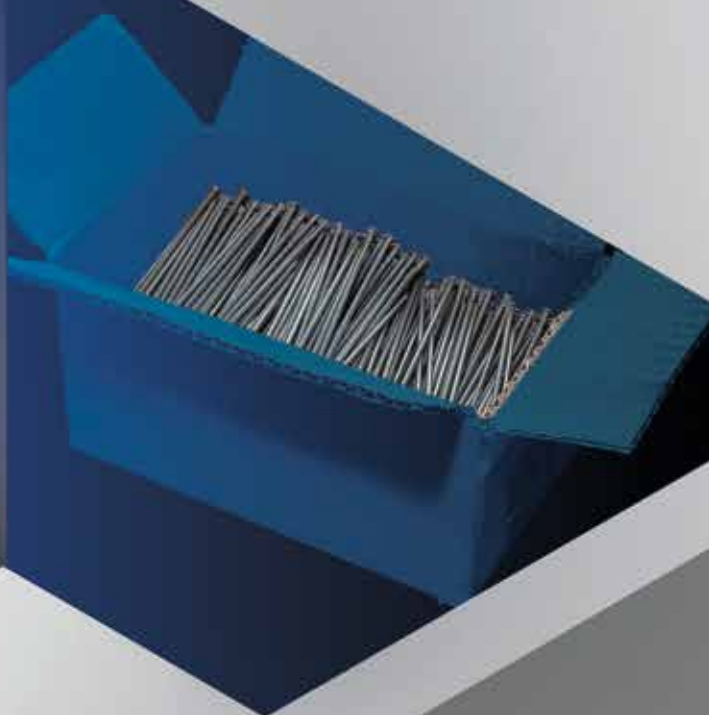
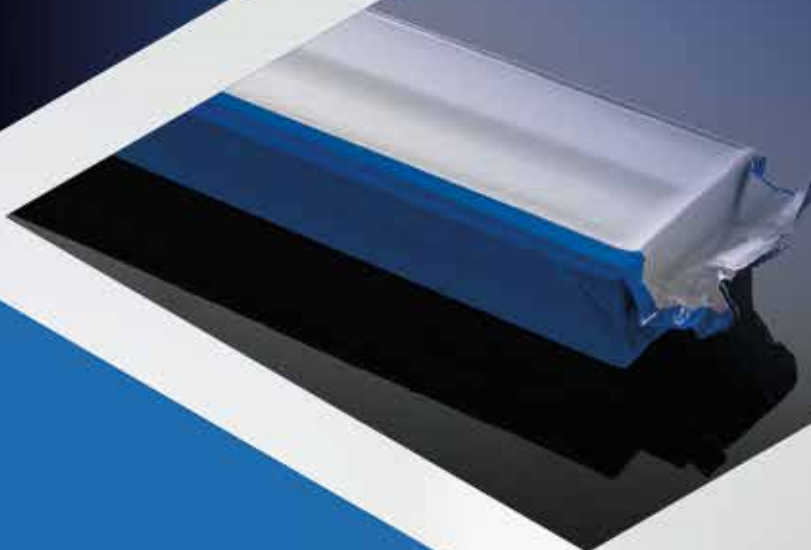




# Bonotto

PACKAGING TECHNOLOGIES



**Dall'Hardware  
al Food:**

la stessa affidabilità e  
soluzioni dedicate.



## COMPANY PROFILE

### BONOTTO & FABOTEX SYNERGY

L'Ingegneria del Su Misura: radici storiche, visione agile.

#### CHI SIAMO

Nata dall'unione strategica tra la storica eccellenza tecnologica di Bonotto e la maestria costruttiva di Fabotex, la nostra realtà è il partner globale per impianti di packaging, sistemi di pesatura e automazioni speciali su misura.

Uniamo un'esperienza applicativa ventennale - con oltre duecento macchine funzionanti nel mondo - a una struttura societaria snella, fortemente capitalizzata e priva di burocrazia. Una "boutique tecnologica" che garantisce flessibilità estrema, investimenti costanti in R&D e tempi di consegna rapidi.

#### I BISOGNI CHE RISOLVIAMO

RisolviAMO i limiti strutturali sia dei produttori standardizzati sia dei grandi colossi rigidi attraverso tre pilastri operativi:

- **Engineering Sartoriale (Tailor-Made):** adattiamo layout, pesatura e conteggio di materiali complessi, ostici o pesanti alle specifiche esigenze di spazio e ai film del cliente (compresi i supporti cartacei e 100% riciclabili).
- **Velocità ed Efficienza Lean:** l'assenza di pesanti filiere gerarchiche riduce i tempi di attesa. Il cliente si interfaccia direttamente con il team tecnico che progetta l'impianto.
- **Linee Chiavi in Mano Connesse:** consegniamo soluzioni complete - dal caricamento della materia prima alla scatola pallettizzata - regolate da un unico software integrato e nativamente predisposto per Industria 4.0, IoT ed efficienza energetica.

#### LE NOSTRE TECNOLOGIE (Le macchine)

Il nostro flusso costruttivo integra hardware e software in un unico ecosistema:

- **Sistemi di Pesatura e Conteggio:** soluzioni meccaniche ed elettroniche ad alta precisione progettate per azzerare gli scarti produttivi.
- **Confezionamento verticale (VFFS) e orizzontale:** macchinari ingegnerizzati per la massima efficienza di confezionamento.
- **Automazione e Fine linea:** sistemi di inscatolamento secondario, chiusura cartoni e isole di pallettizzazione asservite alla robotica.
- **Saldatura a ultrasuoni:** sistemi avanzati per sigillature ermetiche, pulite e senza contaminazione termica del prodotto.

#### SETTORI DI APPLICAZIONE REALE

Configuriamo impianti automatici ad alte prestazioni per cinque macro-aree industriali ad altissima esigenza di precisione e assenza di errore:

1. **Hardware, Viterie e Minuterie Metalliche:** linee ad alta resistenza all'usura dove la gestione dei carichi pesanti richiede una precisione assoluta nel conteggio.
2. **Componentistica e Stampaggio Plastica:** sistemi flessibili per il packaging di pezzi tecnici con sistemi di visione e controllo qualità integrati.
3. **Medicale, Clean Room e Wet Tissues:** macchine speciali con tecnologia ad ultrasuoni per la saldatura ermetica e la perfetta tracciabilità software di dispositivi medici e macchine ad altissima velocità e precisione per il mondo delle salviette umidificate.
4. **Food:** macchine per l'alimentazione, il controllo, il conteggio, la pesatura, il confezionamento orizzontale e verticale di prodotti che necessitano delicatezza nella movimentazione e garanzie per la sicurezza alimentare e la conservazione del prodotto (shelf-life).
5. **Sostenibilità e Logistica Green:** Impianti ottimizzati per i nuovi materiali green e film riciclabili, per anticipare le normative sull'economia circolare.

**Garantiamo l'evoluzione software continua dei macchinari, un servizio ricambi rapido e pacchetti di manutenzione su misura. Ottimizziamo il vostro vantaggio competitivo. In tutto il mondo.**



## SETTORI

**VITERIA | BULLONERIA |  
CHIODI | RACCORDERIA**  
(Hardware & Fasteners)

### BASSA PRODUZIONE







2-8 TON. / GIORNO



OBIETTIVI RAGGIUNTI



### Bisogni del settore

-  Automattizzazione del processo
-  Efficientamento produzione
-  Flessibilità
-  Precisione di conteggio e peso
-  Resistenza all'usura
-  Gestione del peso

#### CONFEZIONI OTTENIBILI



### ALTA PRODUZIONE

> 8 TON. / TURNO



OBIETTIVI RAGGIUNTI

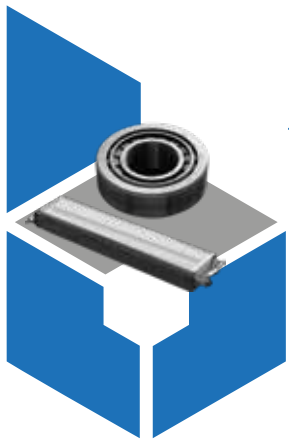


#### MODULI AGGIUNTIVI



#### CONFEZIONI OTTENIBILI





# SETTORI

## CUSCINETTI / ELETTRODI

### BASSA PRODUZIONE

2-8 TON. / GIORNO



#### OBIETTIVI RAGGIUNTI



### Bisogni del settore

- Automattizzazione del processo
- Efficientamento produzione
- Orientamento e Movimentazione
- Protezione del packaging
- Automazione della linea
- Resistenza all'usura (HEAVY DUTY)
- Gestione del peso

#### CONFEZIONI OTTENIBILI



### ALTA PRODUZIONE

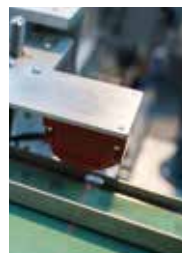
> 8 TON. / TURNO



#### OBIETTIVI RAGGIUNTI



#### MODULI AGGIUNTIVI



#### CONFEZIONI OTTENIBILI





# SETTORI

## KIT PACKAGING

(Furniture Kits)

### BASSA PRODUZIONE

DA 300-400 A 2.000 KITS/ GIORNO



#### OBIETTIVI RAGGIUNTI



### Bisogni del settore

-  Automattizzazione del processo
-  Efficientamento produzione
-  Automazione della linea
-  Protezione del packaging
-  Composizione Multi-Prodotto
-  Controllo Qualità Integrato
-  Flessibilità di cambio formato

#### CONFEZIONI OTTENIBILI



### ALTA PRODUZIONE

> 2.000 KITS / TURNO

#### MODULI AGGIUNTIVI



#### CONFEZIONI OTTENIBILI



#### OBIETTIVI RAGGIUNTI





## SETTORI

**FOOD**  
(Secco e Fresco)

### BASSA PRODUZIONE

DA 2.500 A 20.000 CONFEZIONI / GIORNO



#### OBIETTIVI RAGGIUNTI



### Bisogni del settore

-  Automattizzazione del processo
-  Efficientamento produzione
-  Automazione della linea
-  Flessibilità di cambio formato
-  Sanificazione e Sicurezza Alimentare
-  Conservazione Prodotto (Shelf-life)
-  Delicatezza nel trattamento

#### CONFEZIONI OTTENIBILI



### ALTA PRODUZIONE

> 20.000 CONFEZIONI / TURNO



#### OBIETTIVI RAGGIUNTI

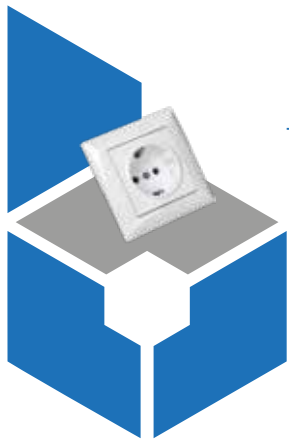


#### MODULI AGGIUNTIVI



#### CONFEZIONI OTTENIBILI





## SETTORI

# PLASTICA I COMPONENTI STAMPATI

(Plastic Parts)

## BASSA PRODUZIONE





DA 300 A 1.200 SACCHETTI / GIORNO







### OBIETTIVI RAGGIUNTI



## Bisogni del settore

-  Automattizzazione del processo
-  Efficietamento produzione
-  Automazione della linea
-  Flessibilità di cambio formato

-  Gestione dei grandi volumi
-  Precisione nel conteggio e peso
-  Eliminazione delle cariche elettrostatiche
-  Sincronizzazione con la pressa

### CONFEZIONI OTTENIBILI



## ALTA PRODUZIONE

> 1.200 KITS / TURNO

### MODULI AGGIUNTIVI

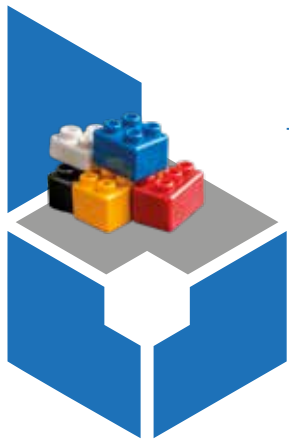


### CONFEZIONI OTTENIBILI



### OBIETTIVI RAGGIUNTI





## SETTORI

# GIOCATTOLI

(Toys & Games)

## BASSA PRODUZIONE

DA 300 A 1.200 SACCHETTI / GIORNO



### OBIETTIVI RAGGIUNTI



## Bisogni del settore

- Automattizzazione del processo
- Efficientamento produzione
- Automazione della linea
- Flessibilità di cambio formato
- Precisione nel conteggio e peso
- Flessibilità estrema delle forme
- Integrità estetica del packaging

### CONFEZIONI OTTENIBILI



## ALTA PRODUZIONE

> 1.200 SACCHETTI / TURNO

### MODULI AGGIUNTIVI



### CONFEZIONI OTTENIBILI



### OBIETTIVI RAGGIUNTI





## SETTORI

# WET TISSUES | SALVIETTINE UMIDIFICATE (Wet Wipes)

## BASSA PRODUZIONE

DA 5.000 A 10.000 CONFEZIONI / GIORNO



### OBIETTIVI RAGGIUNTI



## Bisogni del settore

-  Automattizzazione del processo
-  Efficietamento produzione
-  Automazione della linea
-  Flessibilità di cambio formato
-  Tenuta ermetica delle saldature
-  Integrazione con sistemi di dosaggio
-  Applicazione accessori
-  Integrità estetica del packaging

### CONFEZIONI OTTENIBILI



## ALTA PRODUZIONE

> 10.000 CONFEZIONI / TURNO

### OBIETTIVI RAGGIUNTI



### CONFEZIONI OTTENIBILI





**Bonotto**

PACKAGING TECHNOLOGIES



**Legal office:**

Via Luigi dalla Via 5/D  
36015 Schio (VI) ITALY

**Operational headquarter:**

Via delle Prese 4  
36014 Santorso (VI) ITALY

**Ph.** +39 0445 1716892

**Mail** [info@bonottopackaging.com](mailto:info@bonottopackaging.com)

[www.bonottopackaging.com](http://www.bonottopackaging.com)